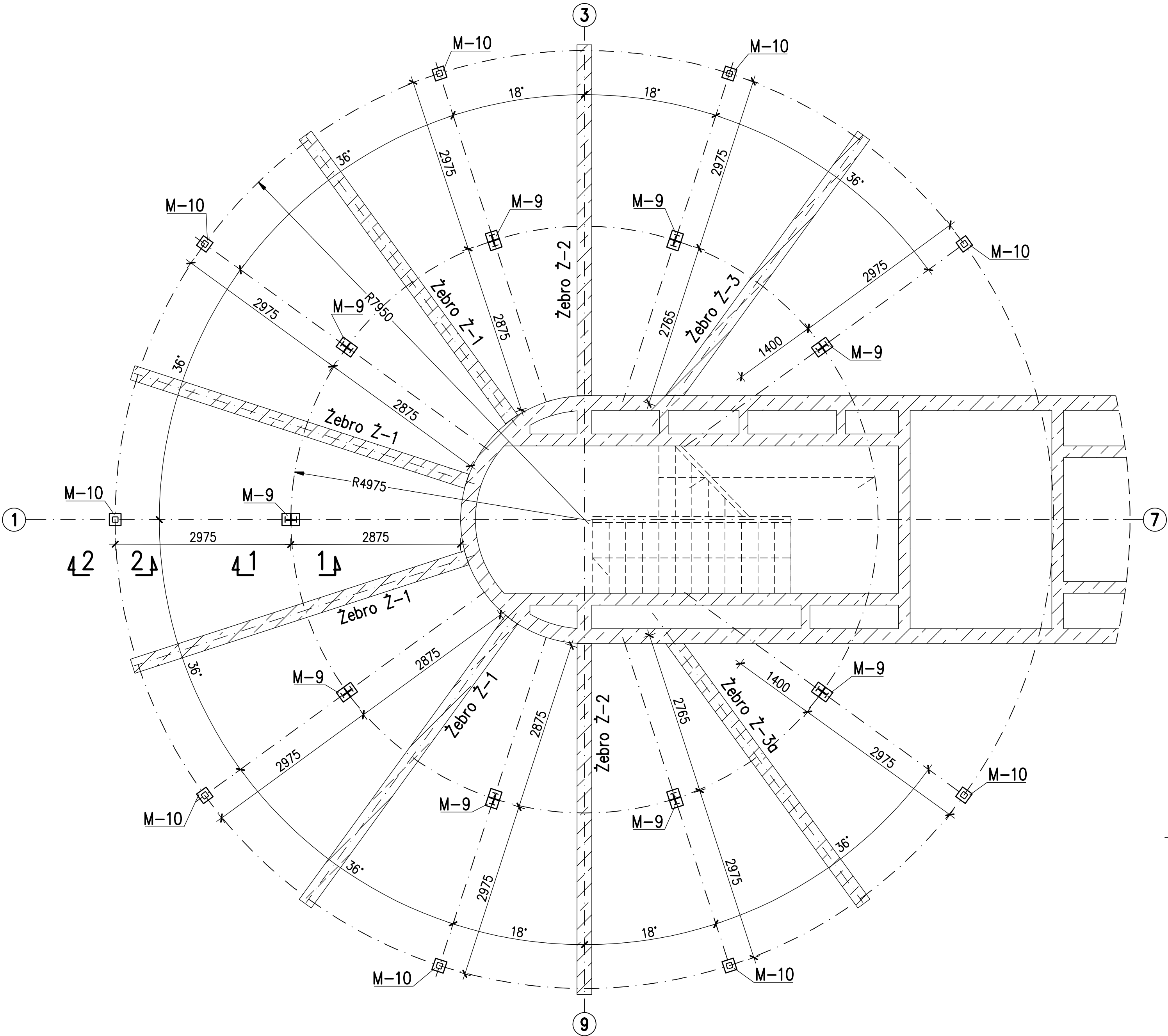


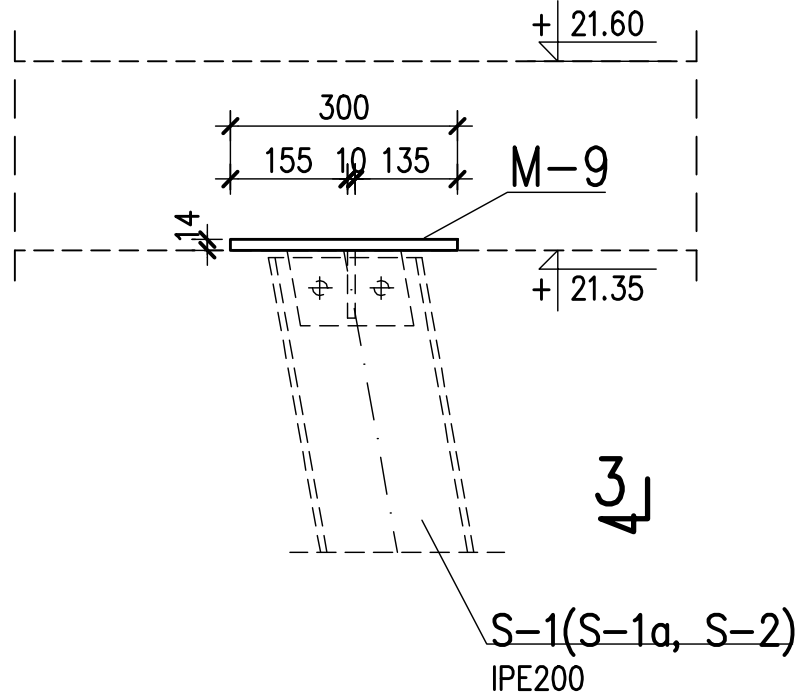
MARKI M-9÷M-10 w poz +21.35

1:50



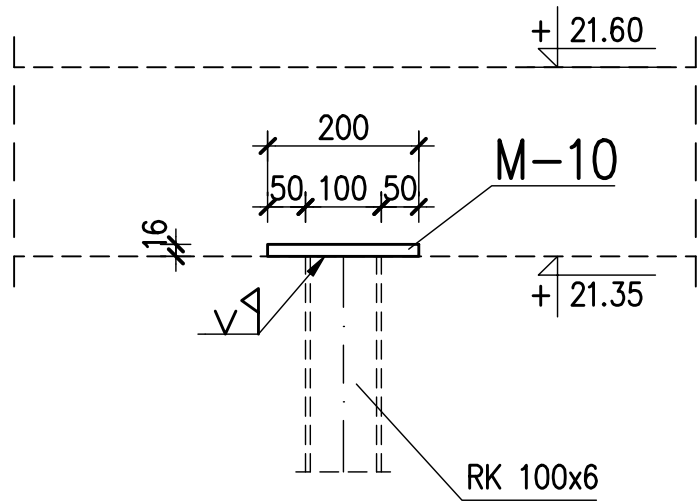
1-1

1:10



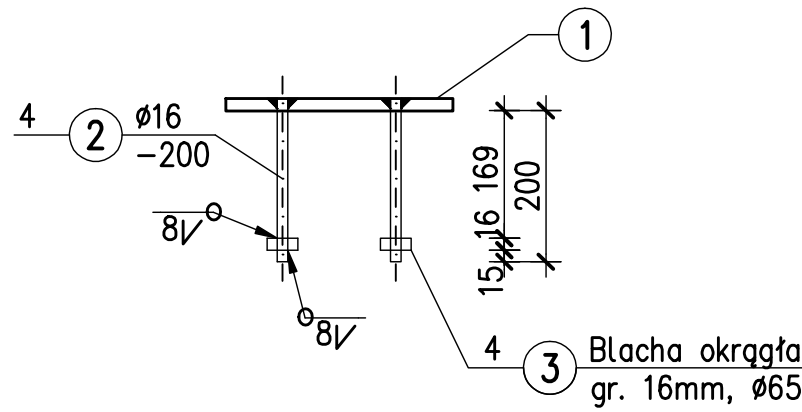
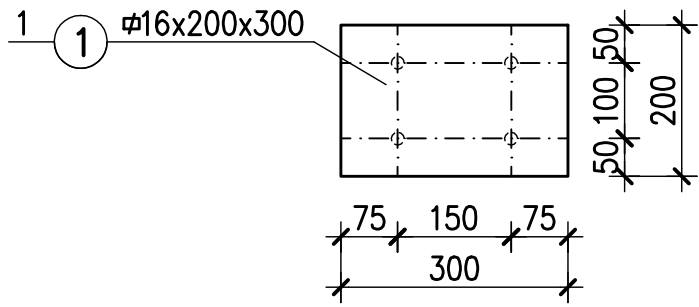
2-2

1:10



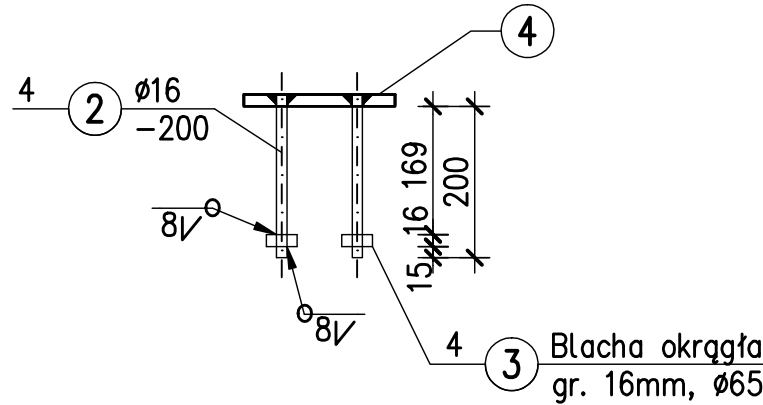
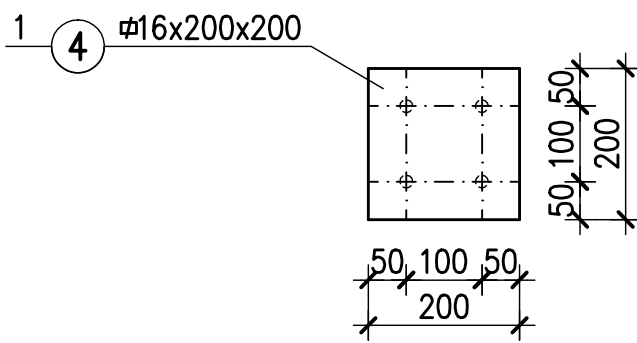
Marka M-9 szt.9

1:10



Marka M-10 szt.9

1:10



U W A G I :

1. Stal profilowa S355JR
2. Klasa konstrukcji spawanej – 2 wg PN-B-06200:2002
3. Konstrukcja obudowy i pomost obsługowy w poz. + 20.96 wg rys.nr 1-S-111 ÷ 1-S-117
4. Marki M-1, M-11 ÷ M-13 wg rys.nr 1-B-243
5. Marki M-2 ÷ M-8 wg rys.nr 1-B-244
6. Wykazy stali profilowej nr 1
7. Wszystkie spoiny pachwinowe wykonać na 0.7 grubości cieńszego elementu. Spoiny doczołowe wykonać na pełną grubość elementu.
8. Zabezpieczenie antykorozyjne i szczegółowe wytyczne realizacji wg opisu technicznego.
9. Wykonanie i odbiór robót zgodnie ze specyfikacją techniczną

±0.00 = 98.00 m n.p.m.

Rev.	Data	Opis zmian	Podpis Proj.	Podpis Spr.
PROCHEM Spółka Akcyjna Rok założenia firmy 1947 ul. Powązkowska 44c 01-797 Warszawa				
Inwestycja Budowa TWR Poznań wraz z infrastrukturą techniczną – administracyjną				
Adres Port lotniczy – Poznań Ławica				
Obiekt Budynek Wieży Kontroli Ruchu Lotniczego – Obiekt nr 1 KONSTRUKCJA OBUDOWY I POMOST OBSŁUGOWY POZ +20,96				
Przedmiot MARKI M9 ÷ M10 W STROPIE, POZ. +21.35				
Opracował	inż. A.Pytka	nd.	Specjalność	Konstrukcja
Projektant	inż. P.Lewicki	Wa 170/00	Nr projektu	Faza PW
			110013	Zespół Z-2
Ot. projektant	inż. P.Lewicki	Wa 170/00	Nr rysunku	1-B-245
Sprawdzający	inż. K.Widmajer	Sl 254/79		
Funkcja	Tytuł, imię i nazwisko	Nr uprawnień	Podpis	Data 03.2012 Skala 1:50